

労働災害リスクアセスメント チェックシート

対象工場	
対象ライン (工程・設備・製品)	

企業・部門名	
文書番号	
作成日	
更新日	

社長	安全責任者

承認	確認	作成

No	①工程名 (工程・設備・製品)	②危険性や有害性、 発生のおそれのある災害	③すでに実施している災害防止対策とリスクの見積り					④追加のリスク低減改善案と改善後のリスクの見積り					⑤改善状況フォローアップ			
			実施している災害防止対策	影響度	可能性	頻度	リスク	追加のリスク低減改善案	影響度	可能性	頻度	リスク	改善担当者	改善期限	達成率	対策フォロー状況
No1	受入検査工程 (開梱時)	段ボール箱から製品を取り出すときに開梱するために素手のままカッターを使用すると、手を切る恐れがある。	カッターを使用するときは、軍手を着用する。	3	4	4	11	カッターを使用するときは、専用の切れない手袋を着用することを徹底する。 (個人専用手袋を配布)	1	1	1	3	品質管理部 かおる	2012年5月8日	100%	受入担当者に専用手袋を配布し、2012年5月×日作業教育を実施し、ワンポイントレッスンを掲示し、改善を実施済み。
No2	入手庫作業工程 (パレット保管)	製品を運ぶ空パレットを背の高さよりも高く積載すると、落下の危険がある。	高さ制限を作業場のルールとして教育をしている。	3	4	2	9	現場で、高さの目印となる線を壁につけて、明示し、高さ制限の見える化を図る。	2	1	1	4	生産部 りな	2012年5月8日	100%	再度、現場作業教育を実施済み。新人作業教育項目に追加。
No3	運搬工程 (移動扉)	工場のA工程間の移動のために扉を開ける際に、向こう側が見えず、急にあげると、ぶつかる恐れがある。	扉を急に開けないように、『扉に反対側に人がいる恐れがあり、ゆっくり注意して開ける』ことを明記したポスターを扉に掲示をする。	3	4	4	11	扉の一部分をくりぬいて、反対側が見えるようにして、注意を促す。	2	2	1	5	生産部 よしみ	2012年6月末 実施予定	30%	工事見積り中。 (5月末)
No4							0									
No5							0									
No6							0									
No7							0									
No8							0									
No9							0									
No10							0									

影響度	点数	概要
①致命的	10点	死亡災害や身体の一部に永久損傷を伴う場合
②重大	6点	休業災害(1ヶ月以上の場合)
③致命的	3点	休業災害(1ヶ月未満のもの)
④軽度	1点	不体災害やかすり傷程度の場合

可能性	点数	概要
①可能性が極めて高い	6点	かなり注意力を高めていても災害になる
②可能性が比較的高い	4点	通常の注意力では災害につながる
③可能性がある	2点	うっかりしていると災害になる
④可能性がほとんどない	1点	通常の状態では災害にならない

頻度	点数	概要
①頻繁に発生する	4点	1日1回程
②時々発生する	2点	週に1回～月に1回程
③ほとんどない	1点	半年～年に1回程

リスク	点数	改善対応基準
IV	12点～20点	すぐに中止、すぐに解決すべき
III	9点～11点	重要な問題で、早急に改善すべき
II	6点～8点	多少問題があり、改善が必要
I	5点以下	必要に応じて、改善が必要